Machine Mini Jet Pont

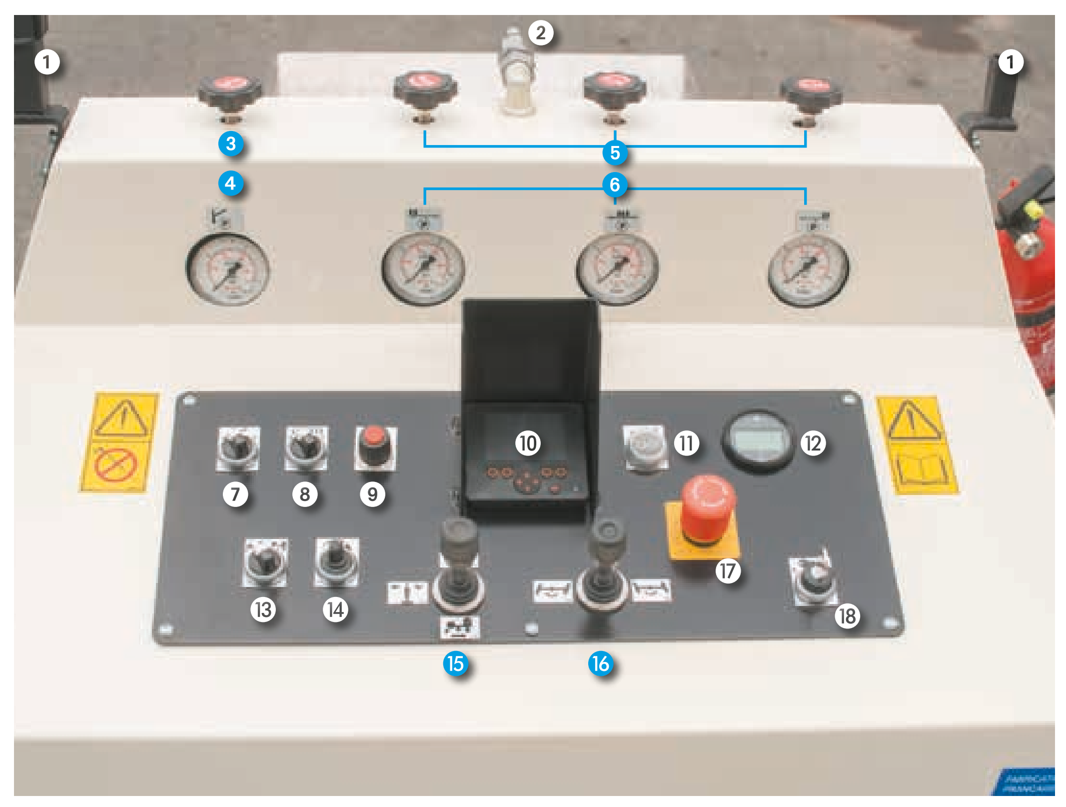
Machine autoportée pour la mise en œuvre mécanisée des membranes d'étanchéité Parafor Ponts et Paraforix (voire Mistral et Etendard)



Manuel d'utilisation

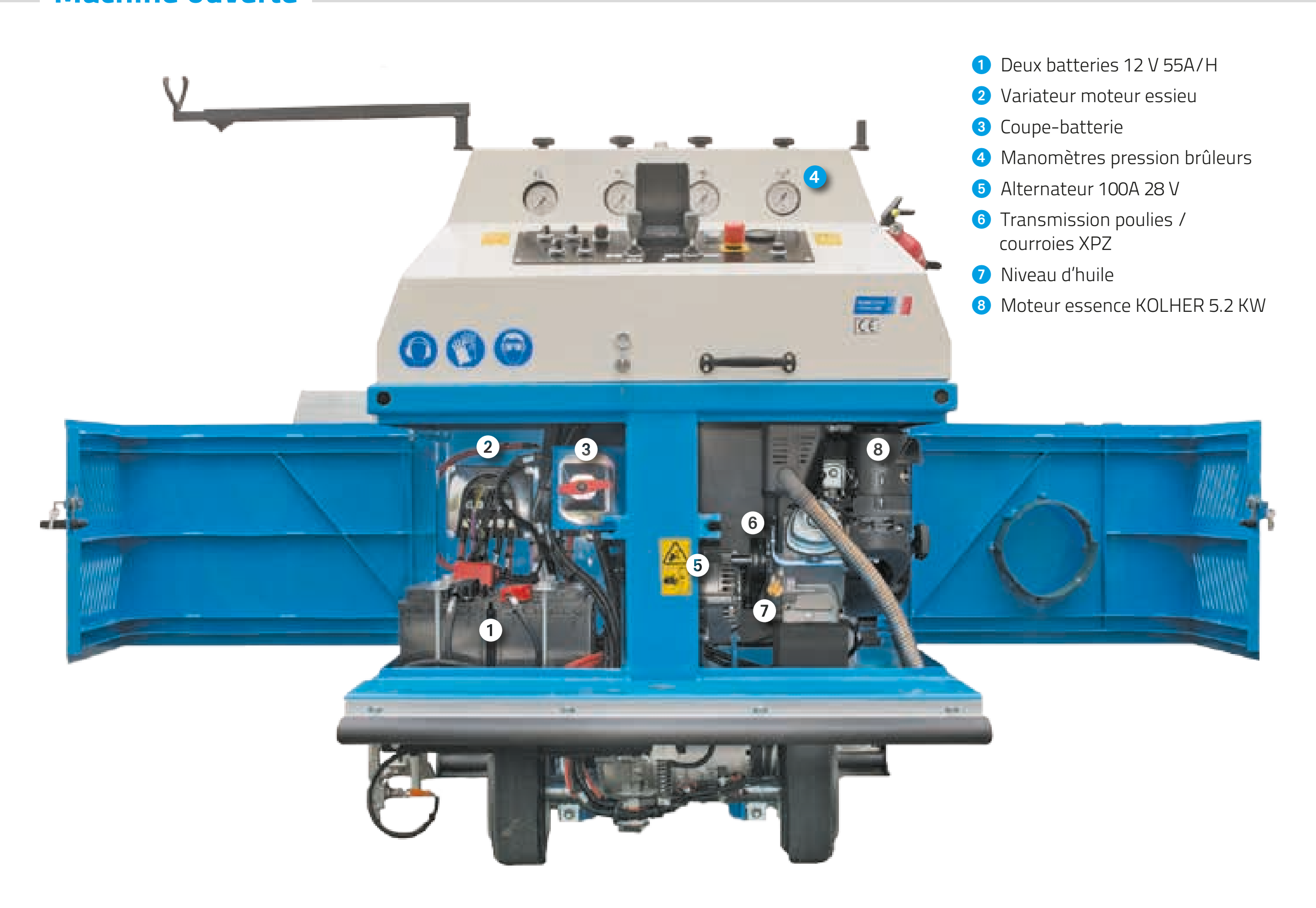
Sommaire

Pupitre



1. Perche télescopique de maintien flexible alimentation montage à droite ou à gauche
2. Raccordement gaz
3. Réglage régulateur de pression veilleuse
4. Manomètre pression veilleuse
5. Réglage régulateur de pression brûleur. 2+3+2 brûleurs
6. Manomètres pression brûleurs
7. Commande électrovanne veilleuse
8. Commande électrovanne brûleurs
9. Allumage veilleuse Piezzo essieu
10. Afficheur multifonctions / Sélection mode de guidage
11. Bouton poussoir Klaxon
12. Afficheur batterie. État variateur essieu
13. Commande relevage
14. Potentiomètre vitesse avancement
15. Joystick avant/arrière. Sélecteur avance travail/ rapide
16. Joystick direction droite/gauche
17. Arrêt d'urgence
18. Contacteur à clé

Machine ouverte



1. Deux batteries 12 V 55A/H
2. Variateur moteur essieu
3. Coupe-batterie
4. Manomètres pression brûleurs
5. Alternateur 100A 28 V
6. Transmission poulies / courroies XPZ
7. Niveau d'huile
8. Moteur essence KOLHER 5.2 KW

1. Caractéristiques techniques

Poids : 550 kg

Puissance de chauffe :
7 brûleurs de 86 kW à 4 bars,
soit 602 kW au total

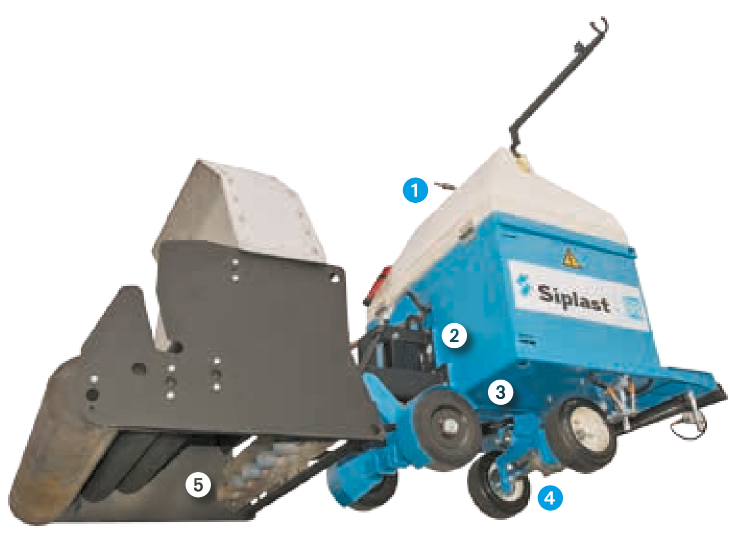
Puissance moteur
thermique : 5,2 kW

Rendement : 4 m/mn



2. Descriptif technique de la Mini Jet Pont





1. Cheminée basculante
2. Perche télescopique de maintien flexible alimentation montage à droite ou à gauche
3. Détecteur Ultrasons. Montage à droite ou à gauche
4. Deux détecteurs de contraste
5. Vérin de relevage électrique
6. Rouleau marouflleur

1. Trois régulateurs de pression avec manomètre : 2+ 3+2 brûleurs
2. Un régulateur de pression avec manomètre. Veilleuse
3. Vérin d'orientation électrique
4. Essieu moteur électrique orientable et sur pivot
5. Rampe sept brûleurs de 86 kw – 2+3+2. Montage vissé et collé

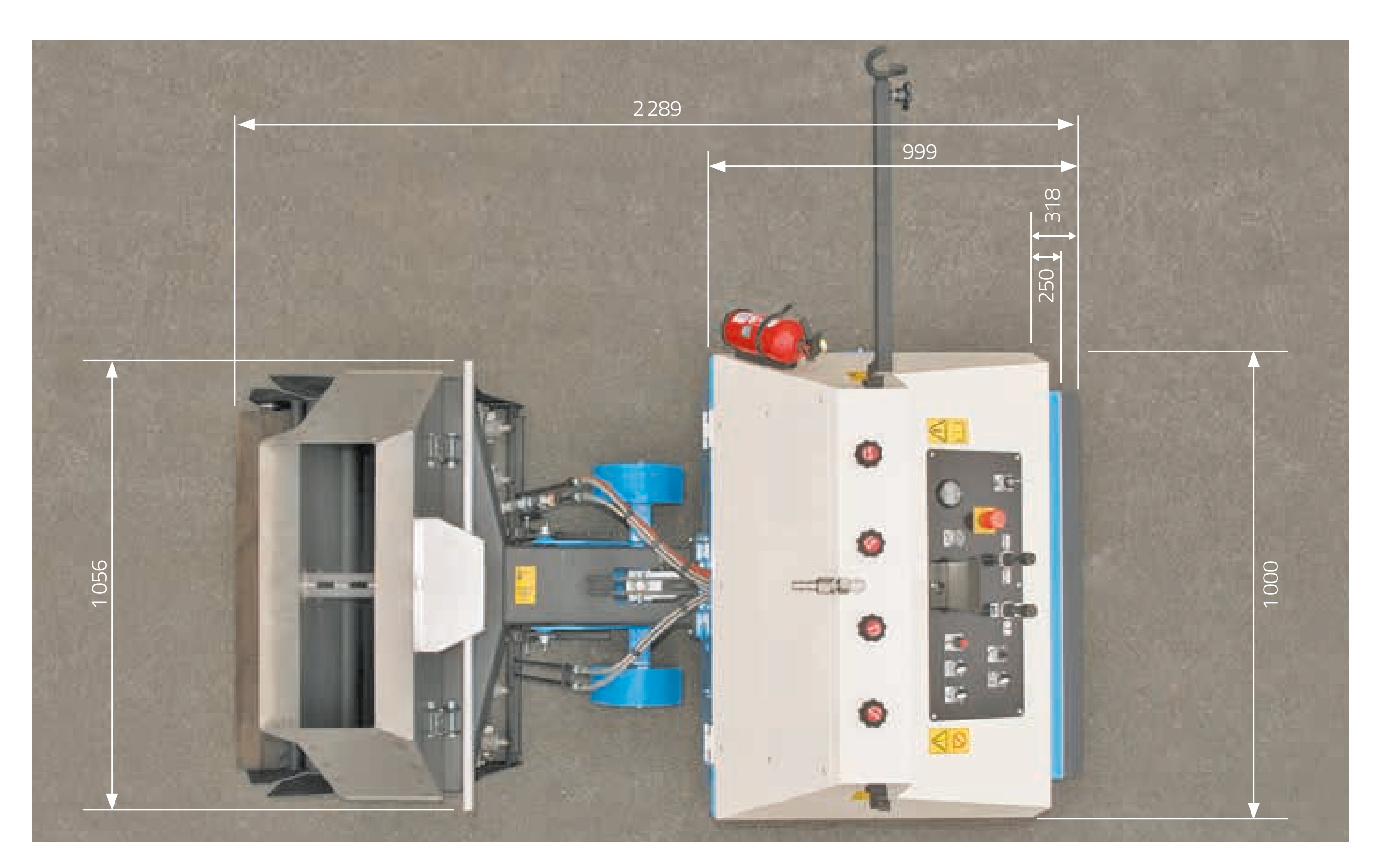


1 Coffre de rangement
2 Bouchon de remplissage essence moteur (porte latérale)
3 Veilleuse allumage (près du chalumeau à l'avant)



1 Poignée de manipulation du diable et d'enroulement du flexible d'alimentation
2 Régulateur de pression avec support fixe et tuyau souple de 20 m
3 Capacité de deux bouteilles P35 Chantier
4 Maintien des bouteilles par chaîne et mousquetons

3. Dimensions de la Mini Jet Pont (en mm)




1 417
1 331
1 159,2
2 289
Siplast

4. Instructions de sécurité

Le moteur de la machine Mini Jet Pont fonctionne avec de l'essence sans plomb 95.

Les bouteilles de gaz utilisées pour alimenter le corps de chauffe sont du type chantier P35. Elles sont disposées par deux sur le chariot prévu à cet effet.

Le chariot doit idéalement être placé à mi-distance de la machine, à environ 10 men amont, afin d'aménager un espace de sécurité suffisant.

A chaque changement de rouleau ou lors des déplacements de la machine, penser à arrêter les brûleurs, en positionnant le bouton brûleur sur « 0 ».

Utiliser la perche télescopique de maintien pour maintenir le flexible en l'air et éviter que celui-ci ne traîne au sol.

Nota : en cas d'urgence, appuyer sur le bouton d'arrêt d'urgence situé en haut du pupitre.

5. Instructions pour l'utilisation de la Mini Jet Pont

5.1 Chargement/déchargement de la Mini Jet Pont

Ouvrir le capot de la porte latérale du moteur thermique (Fig.1).

Déverrouiller le coupe-circuit en tournant la poignée rouge située près du moteur, de la gauche vers la droite position « On » (Fig.2).





Mettre la clé de contact sur le pupitre et tourner la vers la droite (démarrage électrique pour éviter les dégagements de fumées) (Fig.3).

Figure 3

Mettre en position haute l'ensemble de chauffe et de marouflage de la Mini Jet Pont. Tourner vers la droite le bouton relevage en position haute (Fig. 4).



Figure 4

Figure 4

Nota : tous les déplacements à vide de la machine devront être réalisés dans cette position.

Utiliser la manette située à gauche du pupitre (marche avant/arrière ↕) (Fig.5).


Figure 5

Descendre ou monter la machine dans un véhicule approprié, en utilisant des rampes adaptées à sa largeur et à son poids (Fig.6).


Figure 6

Nota : grâce au démarrage électrique, le chargement et le déchargement de la Mini Jet Pont se font sans dégagement de fumées.

5.2 Mise en route de la Mini Jet Pont

- Ouvrir la porte latérale du moteur thermique (Fig.7).
- Démarrage à froid : utiliser le starter quelques instants (Fig.8).
- Tourner la clé vers la droite pour démarrer le moteur (démarreur électrique) (Fig.8).


Figure 7

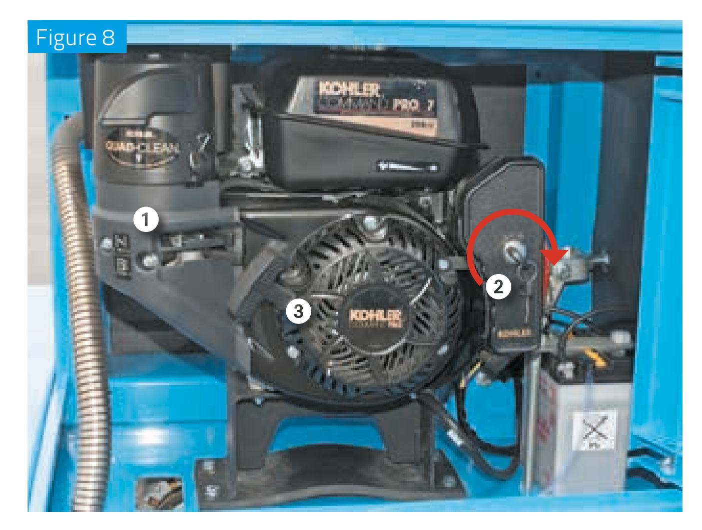


Figure 8

1. Starter
2. Clé de démarrage
3. Lanceur manuel

Nota : le moteur est équipé également d'un lanceur, pour un démarrage manuel (Fig.8).

5.3 Chargement des rouleaux

Mettre la cheminée en position ouverte, à l'horizontal, et la machine en position haute (Fig.9).

Manutentionner et installer les rouleaux sur la machine ,à l'aide de l'outil spécial porte-rouleaux prévu à cet effet et totalement démontable (Fig.10).



Figure 9



Figures 10

Nota : Utiliser les poignées latérales permettant la manutention.

Glisser la barre-support à l'intérieur du rouleau et positionner la dans les bras du porte-rouleau. (Fig.11)



Figures 11

Soulever le rouleau du sol, par un mouvement de levier vers le bas, puis le transporter jusqu'à la machine (Fig.12).

Positionner le rouleau à l'arrière de la machine (Fig.13).



Figures 13

Couper les scotchs, dérouler la feuille d'étanchéité en tirant d'environ 1,50 ml vers le haut et glisser la feuille dans la zone de lumière située entre cylindre et la barre en « U » (Fig.14).

Reprendre la feuille en partie basse, la maintenir tendue, en la laissant dépasser du train de marouflage d'au moins 15 cm (Fig.15).

Rabattre la cheminée en position fermé verticale (Fig.16).


Figure 14


Figure 15



Figure 16

Nota : la barre de manutention des rouleaux est équipée d'une butée qui permet d'utiliser la Mini Jet Pont au plus près des relevés (Fig.17).



Figures 17

Mettre en position basse l’ensemble du corps de chauffe et de marouflage de la Mini Jet Pont. Tourner vers la gauche le bouton relevage en position basse (Fig. 18).



Figures 18

5.4 Alimentation du corps de chauffe

Connecter le flexible d'alimentation de gaz (raccord rapide) au système de chauffe de la rampe de soudure (Fig.19).

Utiliser la perche télescopique pour maintenir le flexible éloigné de la zone de chaleur (Fig.20).

Disposer le chariot en amont à mi-distance de la Mini Jet Pont (environ 15 m) afin d'aménager un espace de sécurité entre la source d'énergie et la machine (Fig.21).


Figure 19



Figure 20

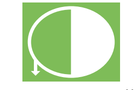

Figure 21

5.5 Utilisation du mode de détection (écran de contrôle)

Chaque impulsion sur le curseur 4 sélectionne un mode d'opération.



Ultrason



Détection par cellules



Manuel



1 Mode ultrason 2 Mode cellule 3 Mode manuel
4 Curseur de sélection

5.6 Utilisation de la Mini Jet Pont en mode détection par ultrason (le long d'un relevé)

Aligner la machine par rapport au profil en long de l'ouvrage (Fig.22).



Figure 22

Positionner le dispositif de détection par ultrason suivant le côté de détection - basculement droite/gauche (Fig.23).

Figure 23

Sélectionner, à l'aide du curseur 2, le mode ultrason.

Le picto  s'affiche en vert sur l'écran de contrôle.



1 Mode ultrason
2 Curseur de sélection

5.7 Utilisation de la Mini Jet Pont en mode détection cellule (partie courante)

Aligner la machine au droit du recouvrement du lé précédent (galon blanc, bande de soudure) (Fig.24).


Figure 24

Sélectionner, à l'aide du curseur 2, le mode cellule.

Le picto  s'affiche en vert sur l'écran de contrôle.



1 Mode cellule
2 Curseur de sélection

5.8 Réglage de la vitesse

5.8.1 En position de travail

Sélectionner la vitesse lente, à l'aide du bouton situé sur la manette (marche avant/arrière ↕). (Fig.25)



Le picto doit apparaître en haut à gauche de l'écran de contrôle.

Régler la vitesse à l'aide du potentiomètre situé à gauche de la manette (marche avant/arrière ↕) (Fig.26).

La vitesse d'avancement s'affiche en mètre par minute (m/mn) sur l'écran de contrôle.

5.8.2 En position de déplacement à vide sur le chantier

Sélectionner la vitesse rapide à l'aide du bouton situé sur la manette (marche avant/arrière ↕).



Le picto doit apparaître en haut à gauche de l'écran de contrôle.

Régler la vitesse à l'aide du potentiomètre situé à gauche de la manette (marche avant/arrière ↕).

Nota : lors de la mise en œuvre de la feuille d'étanchéité, la vitesse doit être adaptée en fonction des conditions climatiques : température, vent, etc.

Figure 25



Déplacer la Mini Jet Pont en utilisant les deux manettes situées au milieu du pupitre :

- avant/arrière ↕ avec la manette de gauche **1** ;
- droite/gauche ↔ avec la manette de droite **2**.

Figures 26

1 Manette avant / arrière
2 Manette droite / gauche

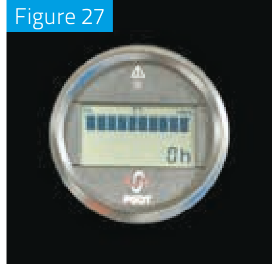


Figure 27

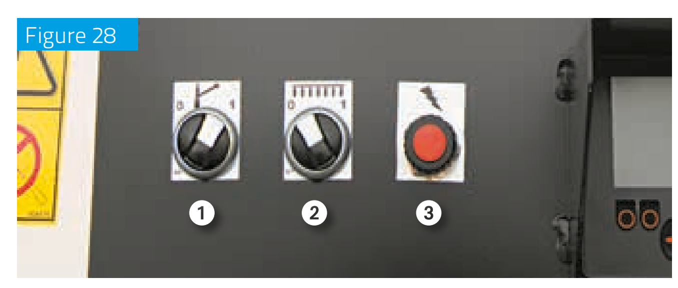
Nota : lorsque le niveau de charge de la batterie est au maximum, il est conseillé de couper le moteur thermique et de faire fonctionner la machine uniquement sur l'énergie électrique, jusqu'à ce que le niveau de charge soit diminué de moitié (Fig. 27).

5.9 Mise en route du poste soudure

Pour allumer la veilleuse, tourner le bouton veilleuse 1 à droite position « 1 » et enclencher le piezzo 3 (Fig.28).

Tourner le bouton brûleurs 2 à droite position « 1 » et, simultanément, utiliser la manette d'avancement 4 (marche avant/ arrière ↕) (Fig. 29).

Figure 28



1. Veilleuse
2. Brûleurs
3. Piezzo
4. Manette marche avant/ arrière ↕

Figure 29





Astuce de Florent : Afin de conserver le meilleur rendement (4 à 5 m/mn) et une qualité de soudure optimale, il est recommandé de changer les bouteilles givrées par des bouteilles neuves et d'alterner au fur et à mesure.



5.10 Changement du rouleau

Éteindre le bruleur 2 et laisser la veilleuse enclenchée 1 (Fig.30).

Ramener la manette en position neutre (position du milieu) (Fig.31).

Figure 30

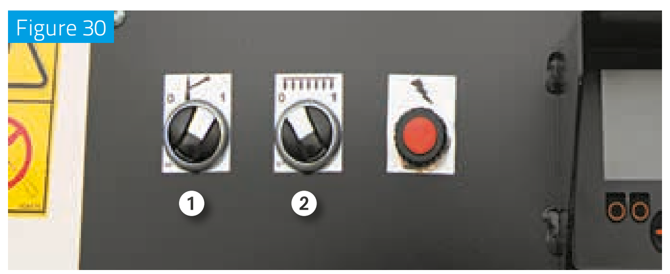
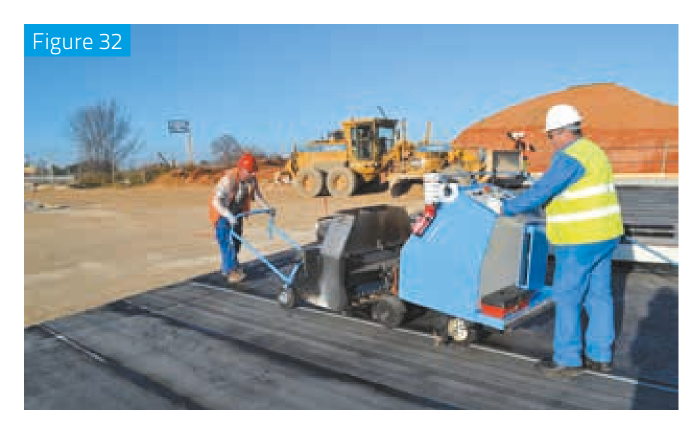


Figure 31



Figure 32



Relever l'avant de la machine à l'aide du bouton situé à droite de l'écran de contrôle (relevage).

Mettre en place un nouveau rouleau sur la machine (Fig.32).

Nota : Les abouts de lés seront soudés manuellement par un compagnon (Fig.33).

Figure 33



5.11 Arrêt de la machine

Ouvrir la porte latérale du moteur thermique, puis tourner la clé vers la gauche pour éteindre ce dernier (Fig.38a)

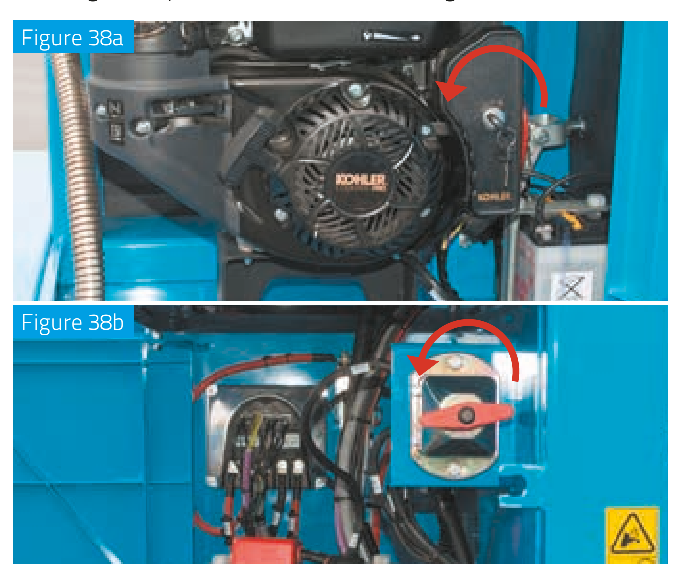


Figure 38a

Figure 38b

Remonter la machine dans le véhicule de transport en mode électrique.

Sur le pupitre, tourner la clé de contact vers la gauche.

Verrouiller le coupe-circuit en tournant la poignée rouge située près du moteur, de la droite vers la gauche (Fig.38b).

Fermer la porte latérale du moteur thermique.

6. Entretien

En fin de journée, nettoyer le train de marouflage à l'aide d'une spatule et d'un chalumeau à main, afin d'éliminer les résidus de bitume (Fig.39).



Figure 39



ICOPAL SAS
12, rue de la Renaissance
92184 Antony Cedex
Tél. +33 (0)1 40 96 35 00
Fax. +33 (0)1 46 66 24 85
www.siplast.fr

An Icopal Group Company

C1-30 - 01/15 | Illustrations: Icopal | Illustrations non contractuelles | R.C.S. Nanterre B 552 100 984